**PROCESO DE GESTIÓN CONTRACTUAL**

**ETAPA CONTRACTUAL**

**FORMATO**
**INFOME DE SUPERVISIÓN**

| **INFORME DE SUPERVISIÓN No. 01 del CONTRATO CO1.PCCNTR.5205663 DE 2023.** | |
|---|---|
| **DIRECCIÓN, ÁREA, REGIONAL O CENTRO ORDENADORA DE GASTO:** | CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA |
| **SUPERVISOR DEL CONTRATO:** | CESAR ANDRES AMAYA HOYOS |
| **APOYO A LA SUPERVISIÓN:** | GUSTAVO ADOLFO PERDOMO |
| **CONTRATO No:** | CO1.PCCNTR.5205663 |
| **TIPO DE CONTRATO:** | MANTENIMIENTO |
| **OBJETO:** | MANTENIMIENTO BIENES-CONTRATAR EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE EQUIPOS PARA EL USO DE APRENDICES Y TALENTOS EN EL TECNOPARQUE NODO CALI EN LA VIGENCIA 2023. |
| **VALOR:** | $ 11.990.000 |
| **CONTRATISTA:** | INGEACOL |
| **NIT:** | 900483204-2 |
| **LUGAR DE EJECUCIÓN:** | Tecnoparque nodo Cali |
| **FECHA DE SUSCRIPCIÓN:** | 12 DE JULIO DE 2023 |
| **FECHA DE INICIO:** | 21 DE JULIO DE 2023 |
| **PLAZO INICIAL DEL CONTRATO:** | CUATRO (4) MESES |
| **VALOR INICIAL DEL CONTRATO:** | $ 11.990.000 |
| **FORMA DE PAGO:** | La forma de pago será mediante pagos parciales, previo cumplimiento de los requisitos de perfeccionamiento y ejecución del contrato |

| CORTADORA LÁSER GEM6090 GEMSI | | |
|---|---|---|
| **OBLIGACIONES** | **ACTIVIDADES REALIZADAS** | **PRODUCTO** |
| Mantenimiento PREVENTIVO a Cortadora láser GEM6090 GEMSI | • Se cambio el tubo flexible de extracción de partículas, se cambió el tuvo laser, se realiza cambio de espejos y se realiza la alineación, se limpia los filtros del chiller de la maquina cortadora laser , se hace limpieza de la unidad de control , se actualiza el software de la máquina , se realiza de acuerdo a la descripción inicial de los servicios, se calibra los ejes, se realiza lubricación de las partes de la máquina.<br><br>• Se instala el tubo laser, se realiza el soporte con contrapeso para la estabilidad del extractor de partículas<br><br>• Se realiza el estudio termográfico categoría III | El equipo se encuentra funcionando correctamente, se realizó la verificación mediante prueba de corte por láser de pieza en mdf y acrílico. |
| **RUTEADORA CNC 9060 SENFENG** | | |
| **OBLIGACIONES** | **ACTIVIDADES REALIZADAS** | **PRODUCTO** |
| Mantenimiento PREVENTIVO a Ruteadora CNC 9060 SENFENG | • En la ruteadora se realiza cambio de cableado eléctrico componentes eléctricos como contactores y disyuntores principales.<br>• Se realiza un nuevo cableado de control en general para la máquina levantado plano eléctrico y marquillado de todos los componentes ,mantenimiento de la unidad de chillers, mantenimiento de partes mecánicas como guías lineales ,correas, acoples mecánicos de motores, mantenimiento de motores y spindle ,limpieza general de la máquina con pruebas de funcionamiento e inducción de operación de la máquina al personal operativo.<br>• Se realiza mantenimiento del software y los controladores de mecanización, se cambia el cableado eléctrico.<br>• Se reajusta tornillería<br>• Se realiza lubricación en general de todos los componentes de la máquina,<br>• Se realiza análisis termográfico maquina ruteadora cnc 9060. | El equipo se encuentra funcionando correctamente, se realizó la verificación mediante prueba de mecanizado de pieza. |

| FECHA | No. DE FACTURA | VALOR A CANCELAR | VALOR EJECUTADO | SALDO DEL CONTRATO | PORCENTAJE DE EJECUCIÓN FINANCIERA |
|---|---|---|---|---|---|
| 11/10/2023 | FE 395 | $11.990.000 | $11.990.000 | $0 | 100% |

## OBSERVACIONES

El personal técnico de la empresa INGEACOL, recibió la inducción de Seguridad y Salud en el Trabajo mediante jornada virtual con el profesional de apoyo a SST. El personal presentó con anterioridad ARL vigente al supervisor como requisito para ingresar a las instalaciones. Durante la ejecución del mantenimiento el personal técnico utilizó los elementos de protección personal pertinentes a la actividad ejecutada.

El técnico de la empresa proveedora del servicio de mantenimiento, una vez terminadas las actividades, entregó tanto los equipos como el área de trabajo limpia y ordenada.

En cuanto al cumplimiento de requisitos ambientales, la empresa presentó la documentación acorde a los requerimientos del SENA, los cuales fueron avalados por la profesional de apoyo a la gestión ambiental.

Una vez terminados los mantenimientos, el proveedor realiza las siguientes observaciones para que sean consideradas en el próximo mantenimiento a realizar, con el fin de preservar el funcionamiento de los equipos:

### CORTADORA LÁSER GEM6090 GEMSI

**Limpieza de lentes y espejos**

Se recomienda limpiar los residuos del lente antes de colocarla en uso, es indispensable que la maquina este apagada, no colocar líquidos , ni objetos de limpieza que tengan algún tipo de relieve ya que pueden dañar el lente.

Cuando se utilice materiales como manera, policarbonato entre otros es importante tomar las medidas adecuadas limpiando los lentes, mantenerlos alejados de la suciedad, las huellas dactilares.

**Revision chiller**

Es importante realizar limpieza a los filtros de aire del dispositivo, realizarlo cada mes para garantizar que el aire este limpio y sin impurezas.

Realizar limpieza de sus componentes exteriores, una vez finalice los trabajos de producción.

**RUTEADORA CNC 9060 SENFENG**

**Limpieza de pistas, cremalleras y tornillo sin fin**: con ayuda de un trapo húmedo, cremalleras y tornillo sin fin para evitar que se acumule aserrín o residuos de materiales.

**Limpieza de la mesa de trabajo**: cada vez que se acabe de utilizar la máquina con ayuda de una aspiradora o con la misma manguera del extractor limpiarla para evitar la acumulación de suciedad.

**Limpieza de filtro de bomba de vacío**: quitar los seguros con mucho cuidado, sacar el filtro, limpiar con una brocha el exceso de suciedad y sopletearlo para quitar la acumulación de polvo.

Nota: solo en caso de que se haya utilizado la máquina.

*Elaboró: Cesar Andrés Amaya Hoyos, profesional grado 09 temporal*

*Revisó: Mayra Alejandra Valencia, apoyo gestión contractual.*